

ПРАВКА легкосплавных ДИСКОВ



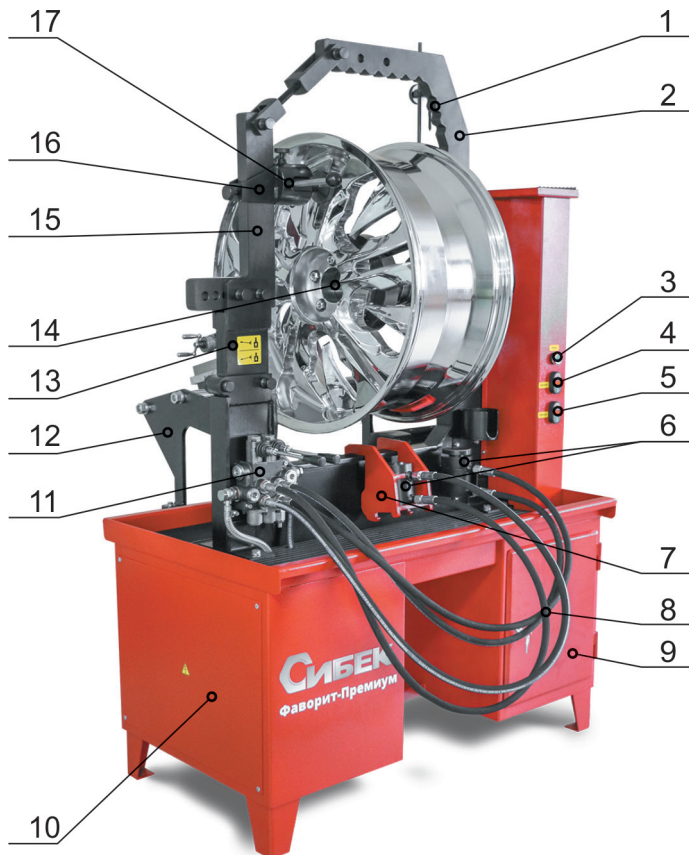
на стендах
«Фаворит-Престиж» / «Фаворит-Премиум»

- 1** – опорные выступы;
- 2** – правый упор;
- 3** – кнопка аварийной остановки;
- 4** – кнопка «Пуск / Стоп» привода шпинделя;
- 5** – кнопка «Пуск/Стоп» гидравлики;
- 6** – гидроцилиндры;
- 7** – мобильный кронштейн;
- 8** – рукава высокого давления;
- 9** – инструментальный шкаф;
- 10** – декоративная панель;
- 11** – гидрораспределитель;
- 12*** – кронштейн токарного модуля;
- 13** – откидной кронштейн;
- 14** – центрующая шайба;
- 15** – стойка;
- 16** – кронштейн упора;
- 17** – упор винтовой;

* опция стенда «Фаворит-Премиум»

ОПИСАНИЕ СТЕНДА

3

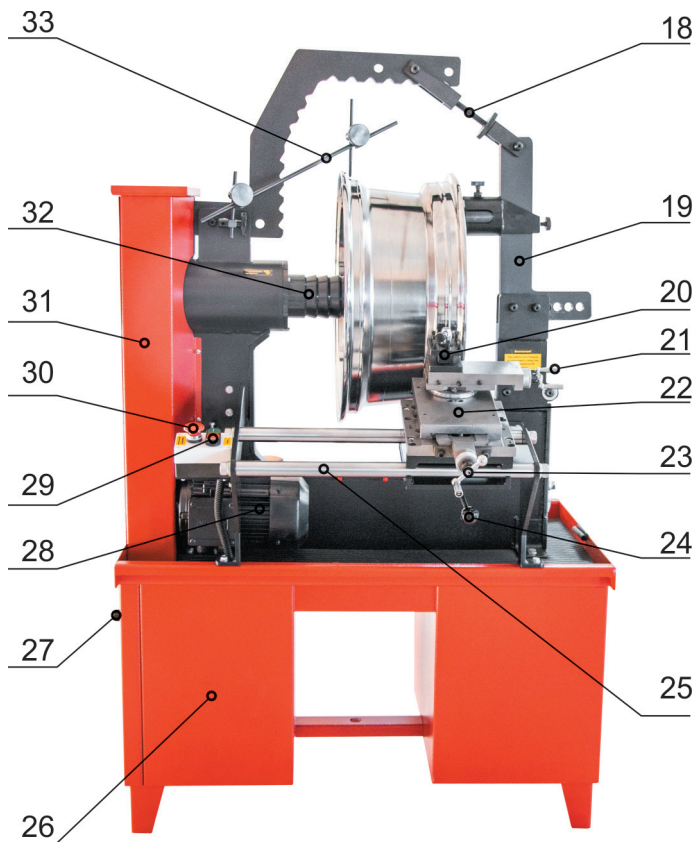


- 18** – стяжка упоров;
- 19** – левый упор;
- 20*** – резцедержатель;
- 21*** – винт продольной подачи;
- 22*** – суппорт;
- 23*** – винт поперечной подачи;
- 24*** – ручка крепления каретки;
- 25*** – направляющие каретки;
- 26** – корпус станка;
- 27** – сетевой ввод;
- 28** – электродвигатель привода шпинделя;
- 29** – кнопка аварийной остановки;
- 30** – кнопки «Пуск/Стоп» привода шпинделя;
- 31** – защитный кожух привода;
- 32** – вал шпинделя с опорными выступами;
- 33** – указатель биения.

* опция станка «Фаворит-Премиум»

ХАРАКТЕРИСТИКИ СТЕНДА

5



6

ОСНОВНЫЕ ДЕТАЛИ СТЕНДА

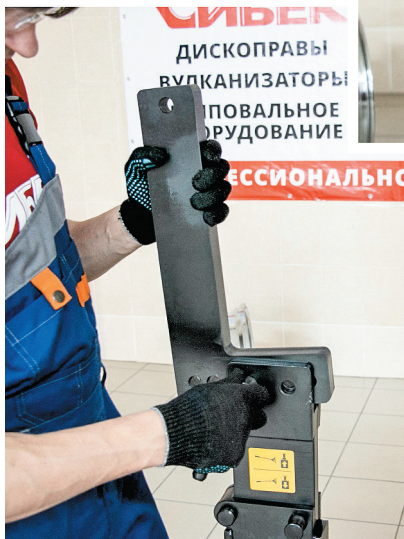
Масляный бачок, насос и электродвигатель – основа гидросистемы. Они расположены за декоративной панелью.



Откидной кронштейн с левым упором.



**Стойка
с винтовым
упором легко
передвигается
в исходное
положение.**



Шкаф для хранения инструмента и приспособлений.

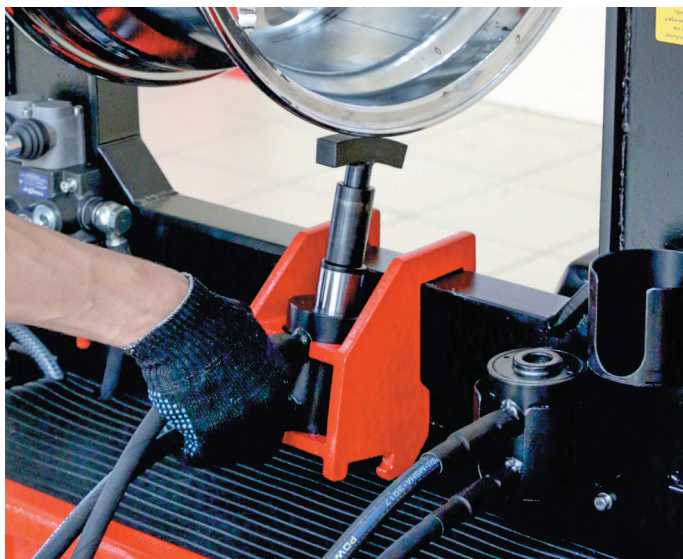




В комплект станда входят центрующие шайбы, наборы сменных штоков и рихтующих насадок, а также болты для крепления дисков.



**Мобильный
кронштейн
предназначен
для правки
дисков больших
диаметров.**





Проверьте уровень масла в бачке.

Гидравлическая система заправляется маслом И-20А, МГ-8А или аналогичным.



**Подберите по размеру подходящую
центрирующую шайбу.**





Установите центрующую шайбу на специальное место в планшайбе.



При необходимости извлеките фиксаторы упорной скобы...



...и передвиньте ее в нужное положение.

Установите диск на стенд.





Закрепите диск болтами, используя все крепежные отверстия, а также установите стяжку между стойкой и упором.



Расфиксируйте указатель биения и установите его так, чтобы он касался неподвижной части диска.





Вращая рукой, найдите то место, в котором указатель биения перестает касаться диска.



Отметьте маркером начало поврежденного участка.



Отметьте другой край поврежденного участка. Зоной правки является сектор диска между метками.



Подберите подходящую рихтующую насадку. Пример: насадка для правки бортовой закраины.



Подберите сменный шток нужной длины и смонтируйте на него насадку.



Установите шток с правящей насадкой в отверстие штока поршня гидроцилиндра.



Прогрейте место правки.



Включите гидронасос.



Застопорите шпиндель.



При необходимости, установите винтовой упор на стойку.



Добейтесь касания опорной площадки с требуемой поверхностью диска.



Возьмите в руку гидроцилиндр и установите его в зону правки.



**Управляя гидрораспределителем,
произведите правку.**

Управление гидроцилиндром...



**При необходимости используйте
мобильный кронштейн.**



Правку производите от краев поврежденного участка к его центру.



Проверьте качество ремонта, при необходимости, проведите повторную разметку зоны правки.



**Отметьте края поврежденного участка.
Участок между метками – зона правки.**



При правке спицы используйте второй гидроцилиндр как вспомогательный с противоположной стороны.



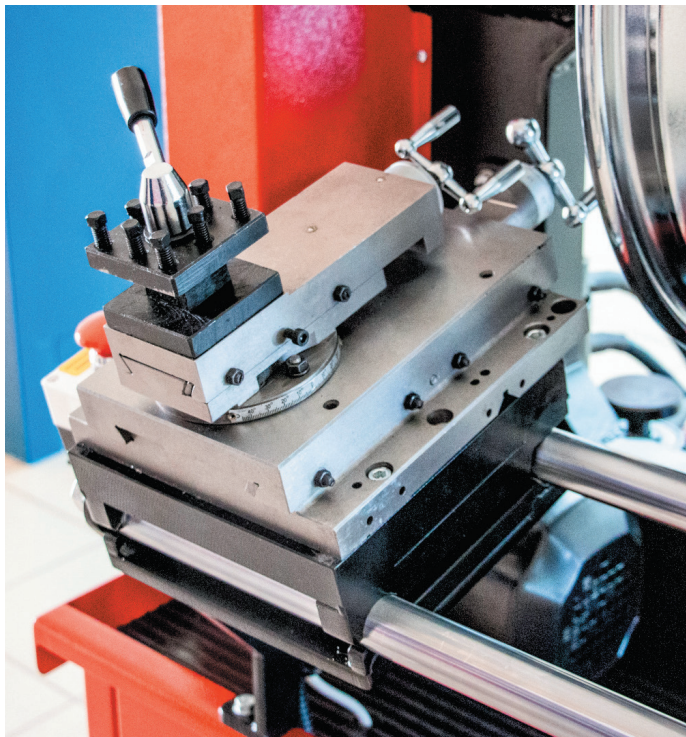
Правка спиц с использованием второго гидроцилиндра.



По окончании работ выключите гидронасос. Снимите диск со станда.



40 РАБОТА С ТОКАРНЫМ МОДУЛЕМ*



Для использования токарного модуля переведите его из компактного транспортировочного положения в рабочее.

* опция станда «Фаворит-Премиум»



Освободите натяг прижимной плиты.

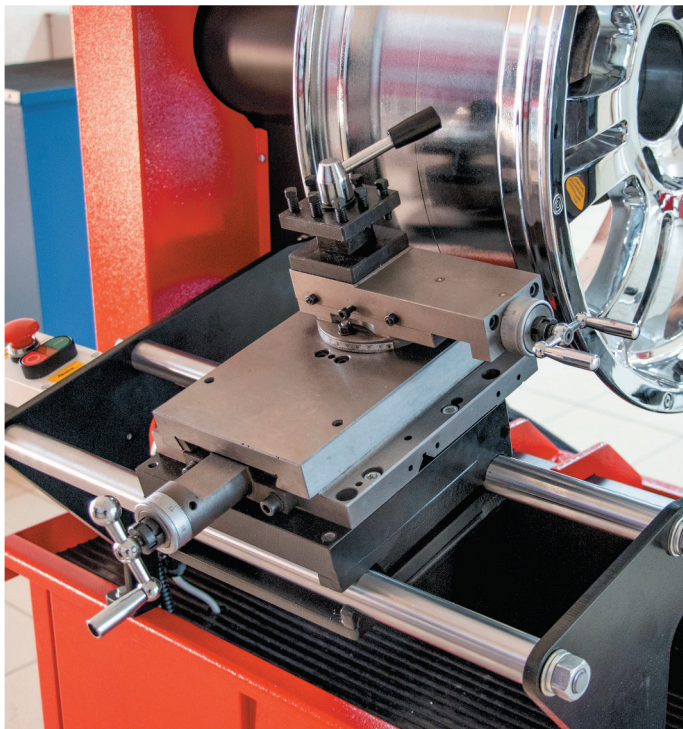
* опция станда «Фаворит-Премиум»

42 РАБОТА С ТОКАРНЫМ МОДУЛЕМ*



Разверните направляющую каретку так, чтобы штурвалы токарного суппорта были направлены от станка.

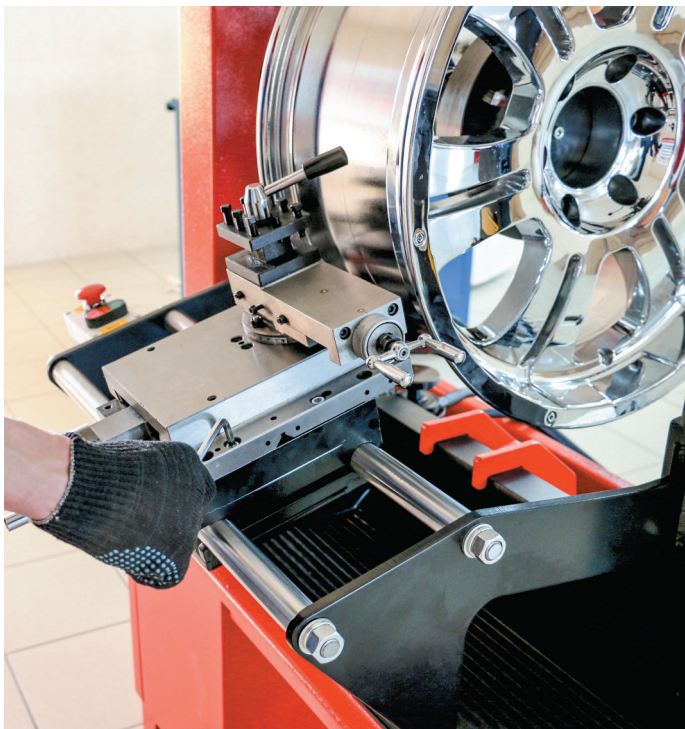
* опция станда «Фаворит-Премиум»



Затем, используя ключ на 10, разверните верхнюю часть токарного суппорта в требуемое для работы положение.

* опция станка «Фаворит-Премиум»

44 РАБОТА С ТОКАРНЫМ МОДУЛЕМ*



В зависимости от размера диска, переместите токарный суппорт по направляющей каретке, используя имбусовый ключ 6 мм.

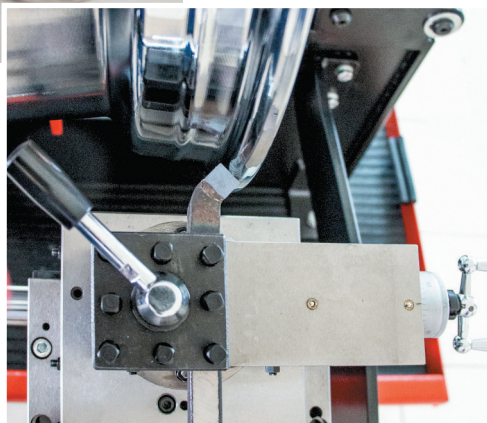
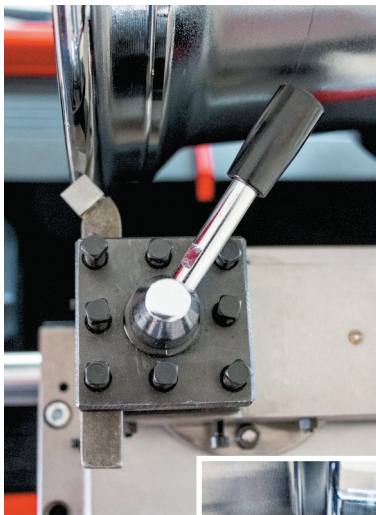
* опция станда «Фаворит-Премиум»



**Установите резец требуемый для
вашей операции.**

* опция станда «Фаворит-Премиум»

46 РАБОТА С ТОКАРНЫМ МОДУЛЕМ*



* опция станда «Фаворит-Премиум»

** в комплектацию входит один резец



К токарной обработке допускаются только те специалисты, которые владеют соответствующими навыками. Используйте средства индивидуальной защиты.

* опция станда «Фаворит-Премиум»





**Сухой ветошью протрите детали
стенда.**



Россия, Омск, ул. 20-я Северная, 107
Сайт: sibek.ru

Отдел продаж:
Электронная почта: sales@sibek.ru
Телефоны: +7 (3812) 97-22-70

Сервисная служба:
Электронная почта: service@sibek.ru
Телефон: +7 (3812) 66-02-36

EAC